

トルク測定ツール製造50年の集大成

CEDAR

新スタンダードトルクテスタ

WDIシリーズ

WDI-10HR

WDI-100HR

WDI-250

電動ドライバー・手動トルクドライバー・
レンチの管理がこれ1台で!

より信頼性の高いねじ締め
作業を実現します。



さまざまな情報が
表示可能な
カラーディスプレイ



データ出力は
USBとRS232C
どちらも標準装備



ここが **新しい**
スタンダード

- 1 わかりやすいカラー表示。液晶画面も大きく見やすい。
- 2 10HR/100HRは高分解能測定が可能。通常の1/10の分解能に。
- 3 USB・RS232Cでのデータ出力装備。
- 4 クリア信号や様々なコマンドをパソコンやPLCから送信可能。
- 5 管理方法やツールの特性に合わせて、測定ジョイントを選択可能。

手動ツール測定用治具
ネジキューブを測定帯に合わせて添付。

オプションの「無線モジュール」を
使用することで、無線でデータ転送可能。

収納ケースは
オプションで準備。

「WDIシリーズ」測定例

様々な測定方法に対応した汎用性と使いやすさが魅力。

電動ドライバーの管理

SJジョイント

コイルバネねじ込み方式
従来型の測定ジョイントで
汎用性が魅力



OWジョイント

当社独自の巻き戻し不要ジョイントを使用
効率の良い測定と摩耗等の
影響を受けにくい安心設計

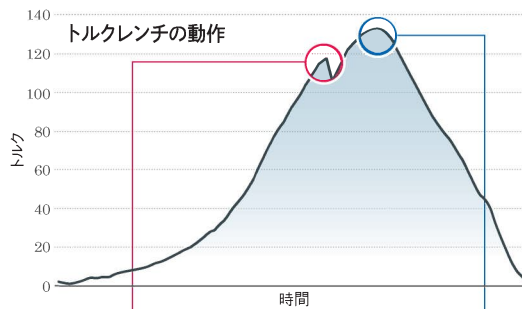


手動トルクドライバーの管理

添付のネジキューブにネジをつけて
簡単測定



手動トルクレンチの管理



トルクレンチのクリック動作の測定は
PD(ピークダウンモード)
始業時のツールチェックに

実際に掛かったトルクの測定は
PP(ピークモード)
作業者の体感訓練や締め付け動作チェックに



パソコンやPLCと連動

PLCやパソコンから様々なコマンド入力が可能に。外部からのコントロールでよりきめの細かいトルク管理ができます。



コマンド一覧

クリア信号

表示をクリアしホールドされた
数値をデータ出力及びメモリ保存

測定モード

測定モードを変更

測定チャンネル

合否判定などの条件が設定
された個別のチャンネルを変更

ピークホールド上限値

現在のチャンネルの合否判定
上限値を変更

ピークホールド下限値

現在のチャンネルの合否判定
下限値を変更

ピークダウン下限値

現在のチャンネルのピークダウン
判定開始下限値を変更

リアルタイム出力下限値

リアルタイム出力の
出力下限値を変更

オートクリア時間

測定終了後、自動で
クリア動作させる時間を変更

ブザー通知

ブザー通知の方法を変更

本体仕様

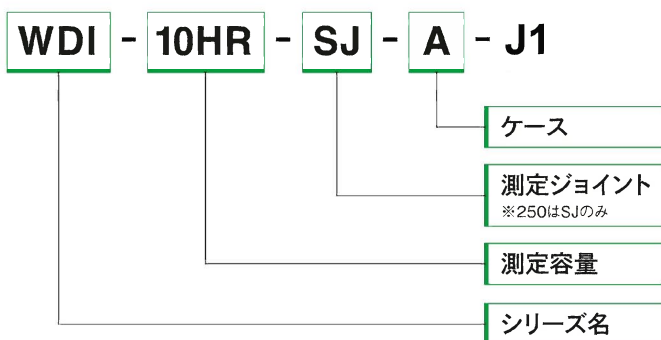
以下に本体仕様を示します。

| 型式 | | WDI-10HR-□□-□- J1 | WDI-100HR-□□-□- J1 | WDI-250-SJ-□- J1 | | |
|-----------------|----------|---|---------------------------|-----------------------------------|----|--|
| 測定範囲 | 通常 | 0.020~1.000 [N-m] | 0.20~10.00 [N-m] | 0.20~25.00 [N-m] | | |
| | 高分解能 | 2.0~999.9 [mN-m] | 0.020~9.999 [N-m] | | | |
| 測定単位 | 通常 | N-m/cN-m | N-m/cN-m | N-m/cN-m | | |
| | 高分解能 | mN-m/cN-m | | | | |
| 精度 | | ±0.5% (499digit以下は±3digit) | | | | |
| 使用温度、湿度 | | 15℃~35℃、80%RH以下 ※測定中は一定の温度を保ってください。 (保存温度:0℃~45℃) | | | | |
| サンプリング周期 | | 1000データ / 1秒 | | | | |
| データ出力 | | 有線(アスキーフォーマット) 又は 無線(注1) | | | | |
| 測定モード | 測定モード | | データ出力 | | 内容 | |
| | | | 有線 | 無線 | | |
| | ピークホールド | PP | ○ | ○ | | 入力されたピーク値をホールドします。 |
| | ピークダウン | PD | ○ | ○ | | ファーストピークをホールドします。 |
| | リアルタイム出力 | C | ○ | | | トルク波形の測定に使用します。 データ出力周期は約180データ/1秒です。 |
| トラック | TR | - | - | 主に校正時に使用します。 負荷トルク値をそのまま表示します。 | | |
| メモリー機能 | | 最大800件 | | | | |
| 外部コマンド入力 | | クリア信号、測定モード、測定チャンネル、ピークホールド上限値、ピークホールド下限値 ピークダウン下限値、リアルタイム出力下限値、オートクリア時間、ブザー通知が外部より設定可能 | | | | |
| 電源 | | Ni-MH充電電池 充電時間3時間(連続動作時間12時間(満充電時)) | | | | |
| オートパワーオフ | | 10分間未使用で電源オフ | | | | |
| (トルク検出部)ソケット勘合口 | | □20 / □9.5 | | | | |
| 付属品(各1個) | | 測定ジョイント 次ページ 測定ジョイント を確認ください。 ACアダプター (入力AC100~240V(50/60Hz)、出力DC12V) 検査成績書、構成証明書、トレーサビリティ体系図 | | | | |

注1 データ出力を無線で行う場合は、別途無線モジュールが必要です。

WDIの型式

ご注文時は、シリーズ名の後に「測定容量」「測定ジョイント」「ケース」をご指示下さい。

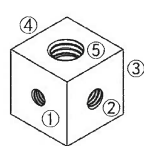


※ J1はACアダプター 国内向けAプラグ添付の意味

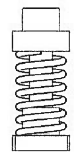
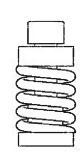

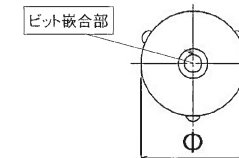
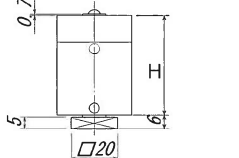
| | | |
|---------|-------|---------|
| ケース | C | 段ボール |
| | A | アタッチケース |
| 測定ジョイント | SJ | SJジョイント |
| | OW | OWジョイント |
| 測定容量 | 10HR | ~1N-m |
| | 100HR | ~10N-m |
| | 250 | ~25N-m |

／ 測定部品 ／ 製品に添付されます測定部品の一覧を以下に示します。

| 型式 | 測定ジョイント | 測定ビット | その他 | ねじキューブ | |
|-----------|---------|-----------------|---|-----------------------------|------|
| WDF-10HR | -SJ | SJ-10K | 対辺6mm六角ビット (4種類セット) | ねじコマ(M3) グリス | SC-1 |
| | -OW | OW-025 OW-10 | — | — | SC-1 |
| WDF-100HR | -SJ | SJ-10K SJ-50 | 対辺6mm六角ビット (4種類セット) | ねじコマ(M3) ねじコマ(M4) グリス | SC-2 |
| | -OW | OW-20 OW-60 | — | — | SC-2 |
| WDF-250 | -SJ | SJ-50 SJ-200 | 対辺6mm六角ビット (4種類セット) 対辺17mm ボックスビット | グリス | SC-3 |

| ねじキューブの仕様 | | | |
|-----------|---|--------|-------|
| タップ穴 | SC-1 | SC-2 | SC-3 |
| | ① M1 | ① M2.6 | ① M4 |
| | ② M1.2 | ② M3 | ② M5 |
| | ③ M1.4 | ③ M4 | ③ M6 |
| | ④ M2 | ④ M5 | ④ M8 |
| 外形図 | ⑤ M3 | ⑤ M6 | ⑤ M10 |
| |  | | |

／ 測定ジョイント ／ 測定ジョイントの仕様を以下に示します。

| 測定ジョイント | SJジョイント -SJ | | | OWジョイント -OW | | | |
|--------------------|---|---|---|--|---|--------|--------|
| | SJ-10K | SJ-50 | SJ-200 | OW-025 | OW-10 | OW-20 | OW-60 |
| 測定許容範囲 | ～1N-m | ～5N-m | ～20N-m | ～0.25N-m | ～1N-m | ～2N- | ～6N-m |
| 推奨測定範囲 | ～1N-m | 1～5N-m | 5～20N-m | ～0.25N-m | 0.25～1 N-m | 1～2N-m | 2～6N-m |
| 使用目安回数 | 2,500回 | 2,500回 | 2,500回 | 10,000回 | 8,000回 | 5,000回 | 5,000回 |
| ビット適合部 (ねじコマ使用) | 対辺6mm六角穴 (M3ねじ) | 対辺6mm六角穴 (M4ねじ) | 対辺17mm 六角ボルト | M2.6 | M3 | M4 | M6 |
| 外形図 |  |  |  |  |  | | |
| 台座形状 | □20 | | | □20 | | | |

／ ケース ／ ケースの仕様を以下に示します。

| ケース | -C | -A |
|-------|---|--|
| 仕様 | 段ボール | PP |
| 外観/内装 |   |   |

お問い合わせ先

CEDAR 杉崎計器株式会社

〒301-0841 茨城県龍ケ崎市白羽4-2-12



0297-63-2200



0297-63-2201



E-mail sales@cedar.co.jp



URL https://cedar.co.jp



各製品の
最新情報および
詳細はホームページ
にてご確認ください。