

トルク測定ツール製造50年の集大成

CEDAR

新スタンダードトルクテスト

WDIシリーズ

WDI-10HR

WDI-100HR

WDI-250

電動ドライバー・手動トルクドライバー・
レンチの管理がこれ1台で!

より信頼性の高いねじ締め
作業を実現します。



さまざまな情報が
表示可能な
カラーディスプレイ



データ出力は
USBとRS232C
どちらも標準装備



ここが 新しい
スタンダード

- 1 わかりやすいカラー表示。液晶画面も大きく見やすい。
- 2 10HR/100HRは高分解能測定が可能。通常の1/10の分解能に。
- 3 USB・RS232Cでのデータ出力装備。
- 4 クリア信号や様々なコマンドをパソコンやPLCから送信可能。
- 5 管理方法やツールの特性に合わせて、測定ジョイントを選択可能。

手動ツール測定用治具
ネジキューブを測定帯に合わせて添付。

オプションの「無線モジュール」を
使用することで、無線でデータ転送可能。

収納ケースは
オプションで準備。

「WDIシリーズ」測定例

様々な測定方法に対応した汎用性と使いやすさが魅力。

電動ドライバの管理

SJジョイント

コイルバネねじ込み方式
従来型の測定ジョイントで
汎用性が魅力



OWジョイント

当社独自の巻き戻し不要ジョイントを使用
効率の良い測定と摩耗等の
影響を受けにくい安心設計



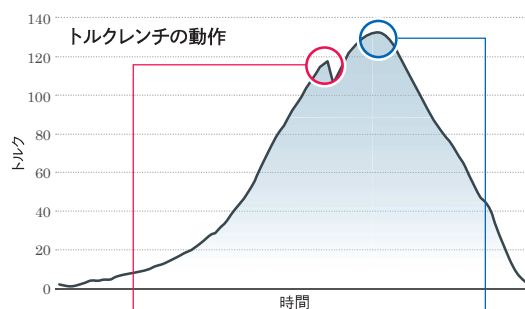
OWジョイントは摩擦の影響を受けにくい構造になっており、長期にわたり安定したトルク管理を行うことができます。ネジ頭はプラスネジが標準で付いていますが、ご使用のネジと交換して使用することが出来ます。また「ネジバカ」等の時は、抜いて新しい物と交換して、ご使用下さい。

手動トルクドライバの管理

添付のネジキューブにネジをつけて
簡単測定



手動トルクレンチの管理



トルクレンチのクリック動作の測定は
PD（ピークダウンモード）
始業時のツールチェックに

実際に掛かったトルクの測定は
PP（ピークモード）
作業者の体感訓練や締め付け動作チェックに



パソコンやPLCと連動

PLCやパソコンから様々なコマンド入力が可能に。外部からのコントロールでよりきめの細かいトルク管理ができます。



コマンド一覧

クリア信号 表示をクリアしホールドされた数値をデータ出力及びメモリ保存	測定モード 測定モードを変更	測定チャンネル 合否判定などの条件が設定された個別のチャンネルを変更
ピークホールド上限値 現在のチャンネルの合否判定上限値を変更	ピークホールド下限値 現在のチャンネルの合否判定下限値を変更	ピークダウン下限値 現在のチャンネルのピークダウン判定開始下限値を変更
リアルタイム出力下限値 リアルタイム出力の出力下限値を変更	オートクリア時間 測定終了後、自動でクリア動作させる時間を変更	ブザー通知 ブザー通知の方法を変更

本体仕様

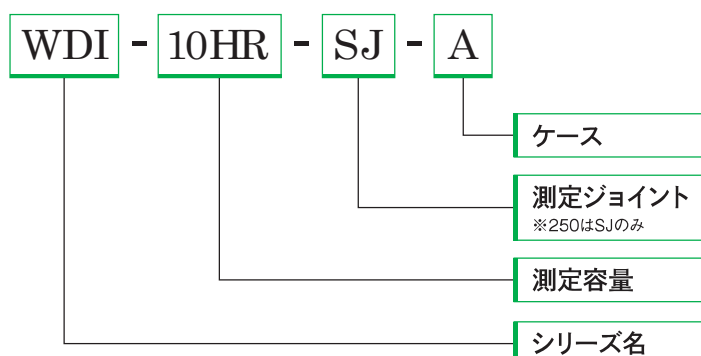
以下に本体仕様を示します。

型式		WDF-10HR-□□-□	WDF-100HR-□□-□	WDF-250-SJ-□																											
測定範囲	通常	0.020～1.000 [N-m]	0.20～10.00 [N-m]	0.20～25.00 [N-m]																											
	高分解能	2.0～999.9 [mN-m]	0.020～9.999 [N-m]																												
測定単位	通常	N-m/cN-m	N-m/cN-m	N-m/cN-m																											
	高分解能	mN-m/cN-m																													
精度		±0.5% (499digit以下は±3digit)																													
使用温度、湿度		15℃～35℃、80%RH以下 ※測定中は一定の温度を保ってください。 (保存温度:0℃～45℃)																													
サンプリング周期		1000データ / 1秒																													
データ出力		有線(アスキーフォーマット) 又は 無線(注1)																													
測定モード		<table><tr><th colspan="2" rowspan="2">測定モード</th><th colspan="2">データ出力</th><th rowspan="2">内容</th></tr><tr><th>有線</th><th>無線</th></tr><tr><td>ピークホールド</td><td>PP</td><td>○</td><td>○</td><td>入力されたピーク値をホールドします。</td></tr><tr><td>ピークダウン</td><td>PD</td><td>○</td><td>○</td><td>ファーストピークをホールドします。</td></tr><tr><td>リアルタイム出力</td><td>C</td><td>○</td><td></td><td>トルク波形の測定に使用します。 データ出力周期は約180データ/1秒です。</td></tr><tr><td>トラック</td><td>TR</td><td>—</td><td>—</td><td>主に校正時に使用します。 負荷トルク値をそのまま表示します。</td></tr></table>			測定モード		データ出力		内容	有線	無線	ピークホールド	PP	○	○	入力されたピーク値をホールドします。	ピークダウン	PD	○	○	ファーストピークをホールドします。	リアルタイム出力	C	○		トルク波形の測定に使用します。 データ出力周期は約180データ/1秒です。	トラック	TR	—	—	主に校正時に使用します。 負荷トルク値をそのまま表示します。
測定モード		データ出力		内容																											
		有線	無線																												
ピークホールド	PP	○	○	入力されたピーク値をホールドします。																											
ピークダウン	PD	○	○	ファーストピークをホールドします。																											
リアルタイム出力	C	○		トルク波形の測定に使用します。 データ出力周期は約180データ/1秒です。																											
トラック	TR	—	—	主に校正時に使用します。 負荷トルク値をそのまま表示します。																											
メモリー機能		最大800件																													
外部コマンド入力		クリア信号、測定モード、測定チャンネル、ピークホールド上限値、ピークホールド下限値 ピークダウン下限値、リアルタイム出力下限値、オートクリア時間、ブザー通知が外部より設定可能																													
電源		Ni-MH充電電池 充電時間3時間(連続動作時間12時間(満充電時))																													
オートパワーオフ		10分間未使用で電源オフ																													
(トルク検出部) ソケット勘合口		□20 / □9.5																													
付属品(各1個)		測定ジョイント 次ページ 測定ジョイント を確認ください。 ACアダプター(入力AC100～240V(50/60Hz)、出力DC12V) 検査成績書、構成証明書、トレーサビリティ体系図																													

注1 データ出力を無線で行う場合は、別途無線モジュールが必要です。

WDIの型式

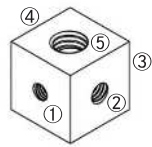
ご注文時は、シリーズ名の後に「測定容量」「測定ジョイント」「ケース」をご指示下さい。



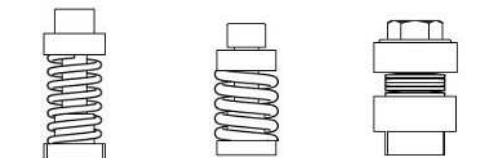
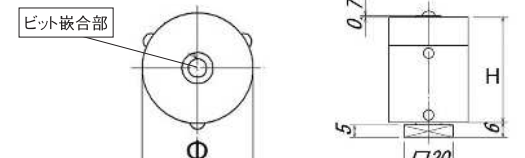
ケース	(空白)	段ボール
	A	アタッシュケース
測定ジョイント	SJ	SJジョイント
	OW	OWジョイント
測定容量	10HR	～1N-m
	100HR	～10N-m
	250	～25N-m

測定部品 製品に添付されます測定部品の一覧を以下に示します。

型式	測定ジョイント	測定ビット	その他	ねじキューブ
WDF-10HR	-SJ	SJ-10K	対辺6mm六角ビット (4種類セット)	ねじコマ(M3) グリス
	-OW	OW-025 OW-10	—	—
WDF-100HR	-SJ	SJ-10K SJ-50	対辺6mm六角ビット (4種類セット)	ねじコマ(M3) ねじコマ(M4) グリス
	-OW	OW-20 OW-60	—	—
WDF-250	-SJ	SJ-50 SJ-200	対辺6mm六角ビット (4種類セット) 対辺17mm ボックスビット	グリス

ねじキューブの仕様			
タップ穴	SC-1	SC-2	SC-3
	① M1	① M2.6	① M4
	② M1.2	② M3	② M5
	③ M1.4	③ M4	③ M6
	④ M2	④ M5	④ M8
外形図	⑤ M3	⑤ M6	⑤ M10
			

測定ジョイント 測定ジョイントの仕様を以下に示します。

測定ジョイント	SJジョイント -SJ			OWジョイント -OW			
	SJ-10K	SJ-50	SJ-200	OW-025	OW-10	OW-20	OW-60
測定許容範囲	～1N-m	～5N-m	～20N-m	～0.25N-m	～1N-m	～2N-	～6N-m
推奨測定範囲	～1N-m	1～5N-m	5～20N-m	～0.25N-m	0.25～1 N-m	1～2N-m	2～6N-m
使用目安回数	2,500回	2,500回	2,500回	10,000回	8,000回	5,000回	5,000回
ビット適合部 (ねじコマ使用)	対辺6mm六角穴 (M3ねじ)	対辺6mm六角穴 (M4ねじ)	対辺17mm 六角ボルト	M2.6	M3	M4	M6
外形図	M8×(H) 49	M8×(H) 43	M10×(H) 35	φ28×(H) 35	φ32×(H) 42.5	φ32×(H) 42.5	φ38×(H) 59
							
台座形状	□20			□20			

ケース ケースの仕様を以下に示します。

ケース	(記号ナシ)	-A
仕様	段ボール	PP
外観/内装		

お問い合わせ先

CEDAR

杉崎計器株式会社

〒301-0841 茨城県龍ケ崎市白羽4-2-12



0297-63-2200



0297-63-2201



各製品の
最新情報および
詳細はホームページ
にてご確認ください。

E-mail

sales@cedar.co.jp

URL

https://cedar.co.jp